

# Fluidix Lub-6: Ölzustandssensor zur Maschinenüberwachung

## Zustandsorientiert Öl wechseln: Sensor zur Bestimmung der Ölqualität

- ☑ Sensor zur Online-Überwachung des Ölzustandes (Ölchemie)
- ☑ Inline-fähiger Sensor auf Mehrkanal-IR-Messzellenbasis
- ☑ Einstellbare Grenzwerte entsprechend der Ölparameter
- ☑ Robuster Aufbau zur Montage an Maschinen und Anlagen
- ☑ Direkte Anbindung an Steuerung mittels digitaler Signale und Ethernet
- ☑ Komfortable Inbetriebnahme, Konfiguration und Diagnose über grafisches User-Interface



## Technische Daten

### Eigenschaften

Betriebsspannung	18...36 V DC max. Stromaufnahme 400 mA @18 V
Gehäuse	Aluminiumgehäuse

### Einsatzbedingungen

Betriebstemperatur	0°C...+70°C (optional 0...+90°C)
Maximaler Betriebsdruck	10 bar (optional: 30 bar)
Lagertemperatur	-40°C...+90°C

### Digitale I/O Ports

Digitaler Eingang	1x Digital In 18...36V (10 mA max.)
Digitaler Ausgang	4x Digital Out 18...36V (5 mA max.)

### Ethernet Port

10/100 Mbit/s Ethernet mit Standard RJ-45 LAN 10/100 Base-T connector  
Kommunikation über herstellerunabhängiges Busprotokoll Modbus TCP

## Auswertung über PC-Software

The screenshot shows a software interface with several panels: 'Geräteinformationen' (Device Information) with fields for name, description, and protocol; 'Geräte Status' (Device Status) showing 'OK' and system time; 'Digital I/O Konfiguration' (Digital I/O Configuration) with a table for input/output settings; 'Memory (0.00%)' and 'Messintervall' (Measurement Interval) sections; and a 'fluidix Lub-6' configuration window showing version, serial number, and calibration data.

Technische Änderungen vorbehalten

**Vertrieb und Beratung:** Tel.: +49 (0)3681-8673020  
**ZILA GmbH** Neuer Friedberg 5

E-Mail: info@zila.de  
98527 Suhl

## Messprinzip

Das direkt in ein BHKW integrierbare Messsystem besteht aus einer Mehrkanal-IR-Messzelle mit dazugehöriger Elektronik und Peripherie. Hierbei wird auf Basis der IR-Absorption die Ölchemie an einzelnen spektralen Banden gemessen und verarbeitet.

Je nach Sensorkonfiguration\* können über die IR-Absorption verschiedene chemische Veränderungen gemessen werden.

*\*Sensorkonfiguration: Bei der Umstellung auf eine andere Ölart muss geprüft werden, ob die aktuelle Sensorkonfiguration verwendet werden kann.*

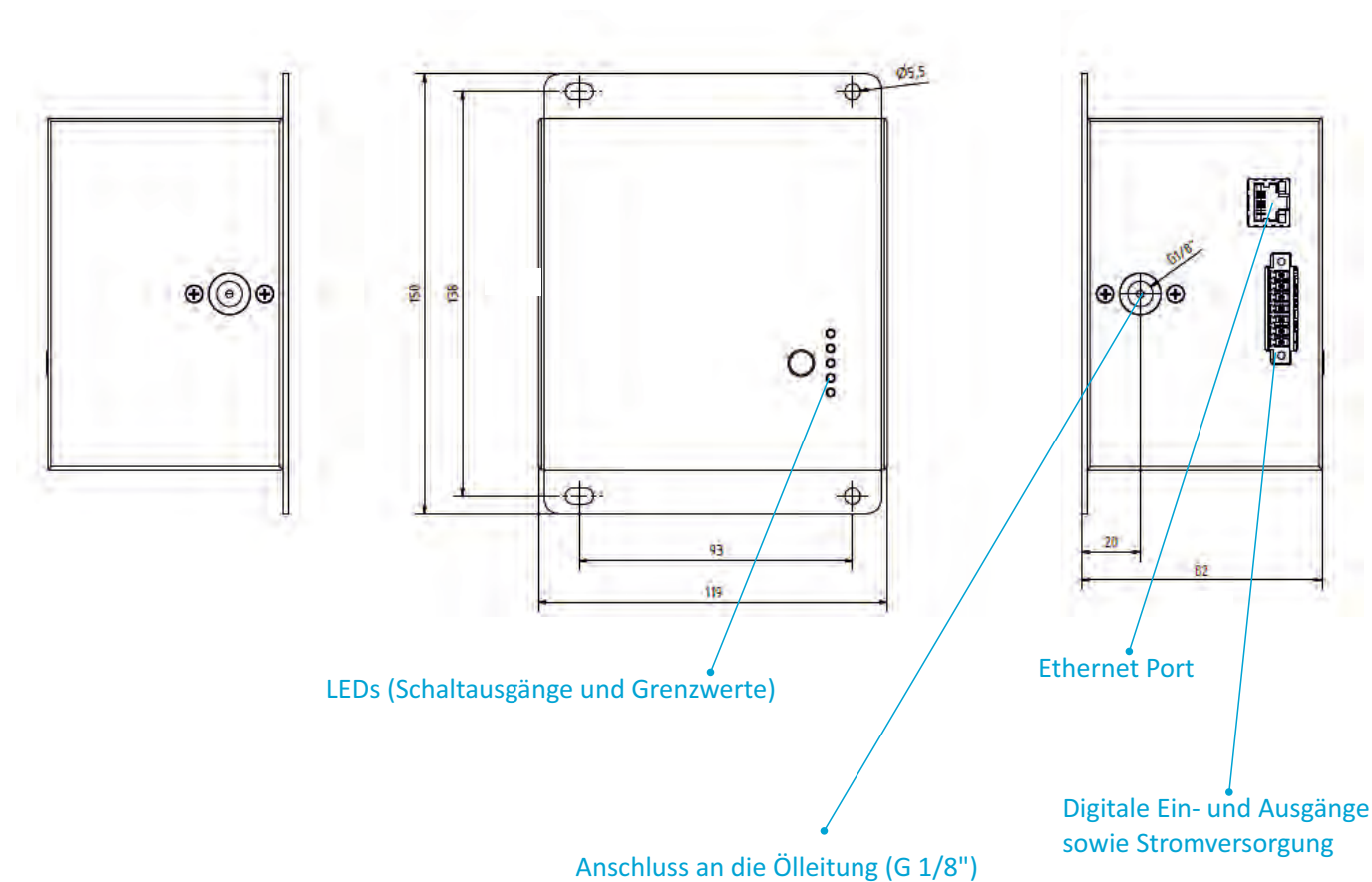
## Messparameter

Abhängig von der Detektorkonfiguration können bis zu 6 Größen gleichzeitig bestimmt werden:

- Wassergehalt
- Oxidation
- Reziproke Oxidation
- Nitrierung
- Sulfatierung
- Rußgehalt
- Antiverschleiß-Additiv
- ZDDP-Antiverschleiß-Additiv
- EP/AW-Additiv
- Aminisches Antioxidantien-Additiv

# Fluidix Lub-6: Ölzustandssensor zur Maschinenüberwachung

## Abmessungen und Anschlüsse



## Informationen zur Bestellung und Verfügbarkeit

### Lieferumfang

Ölzustandssensor Fluidix Lub-6
Montage- und Betriebsanleitung

Technische Änderungen vorbehalten

**Vertrieb und Beratung:** Tel.: +49 (0)3681-8673020  
**ZILA GmbH** Neuer Friedberg 5

E-Mail: [info@zila.de](mailto:info@zila.de)  
98527 Suhl

  
[www.zila.de](http://www.zila.de)