

Fluidix Lub-6: Ölzustandssensor zur Maschinenüberwachung

Zustandsorientiert Öl wechseln: Sensor zur Bestimmung der Ölqualität

- ☑ Sensor zur Online-Überwachung des Ölzustandes (Ölchemie)
- ☑ Inline-fähiger Sensor auf Mehrkanal-IR-Messzellenbasis
- ☑ Einstellbare Grenzwerte entsprechend der Ölparameter
- ☑ Robuster Aufbau zur Montage an Maschinen und Anlagen
- ☑ Direkte Anbindung an Steuerung mittels digitaler Signale und Ethernet
- ☑ Komfortable Inbetriebnahme, Konfiguration und Diagnose über grafisches User-Interface



Technische Daten

Eigenschaften

Betriebsspannung	18...36 V DC max. Stromaufnahme 400 mA @18 V
Gehäuse	Aluminiumgehäuse

Einsatzbedingungen

Betriebstemperatur	0°C...+70°C (optional 0...+90°C)
Maximaler Betriebsdruck	10 bar (optional: 30 bar)
Lagertemperatur	-40°C...+90°C

Digitale I/O Ports

Digitaler Eingang	1x Digital In 18...36V (10 mA max.)
Digitaler Ausgang	4x Digital Out 18...36V (5 mA max.)

Ethernet Port

10/100 Mbit/s Ethernet mit Standard RJ-45 LAN 10/100 Base-T connector
Kommunikation über herstellerunabhängiges Busprotokoll Modbus TCP

Auswertung über PC-Software

The screenshot shows a software interface with several panels: 'Geräteinformationen' (Device Information) with fields for name and description; 'Geräte Status' (Device Status) showing 'OK'; 'Systemzeit' (System Time) at 01.04.2018 08:31:11; 'Digital I/O Konfiguration' (Digital I/O Configuration) with a table for inputs and outputs; 'Memory (0.007%)' and 'Messintervall' (Measurement Interval) set to 1 Stunde; and a 'fluidix Lub-6' configuration window showing version, serial number, and calibration data.

Technische Änderungen vorbehalten

Vertrieb und Beratung: Tel.: +49 (0)3681-8673020
ZILA GmbH Neuer Friedberg 5

E-Mail: info@zila.de
98527 Suhl

Messprinzip

Das direkt in ein BHKW integrierbare Messsystem besteht aus einer Mehrkanal-IR-Messzelle mit dazugehöriger Elektronik und Peripherie. Hierbei wird auf Basis der IR-Absorption die Ölchemie an einzelnen spektralen Banden gemessen und verarbeitet.

Je nach Sensorkonfiguration* können über die IR-Absorption verschiedene chemische Veränderungen gemessen werden.

**Sensorkonfiguration: Bei der Umstellung auf eine andere Ölart muss geprüft werden, ob die aktuelle Sensorkonfiguration verwendet werden kann.*

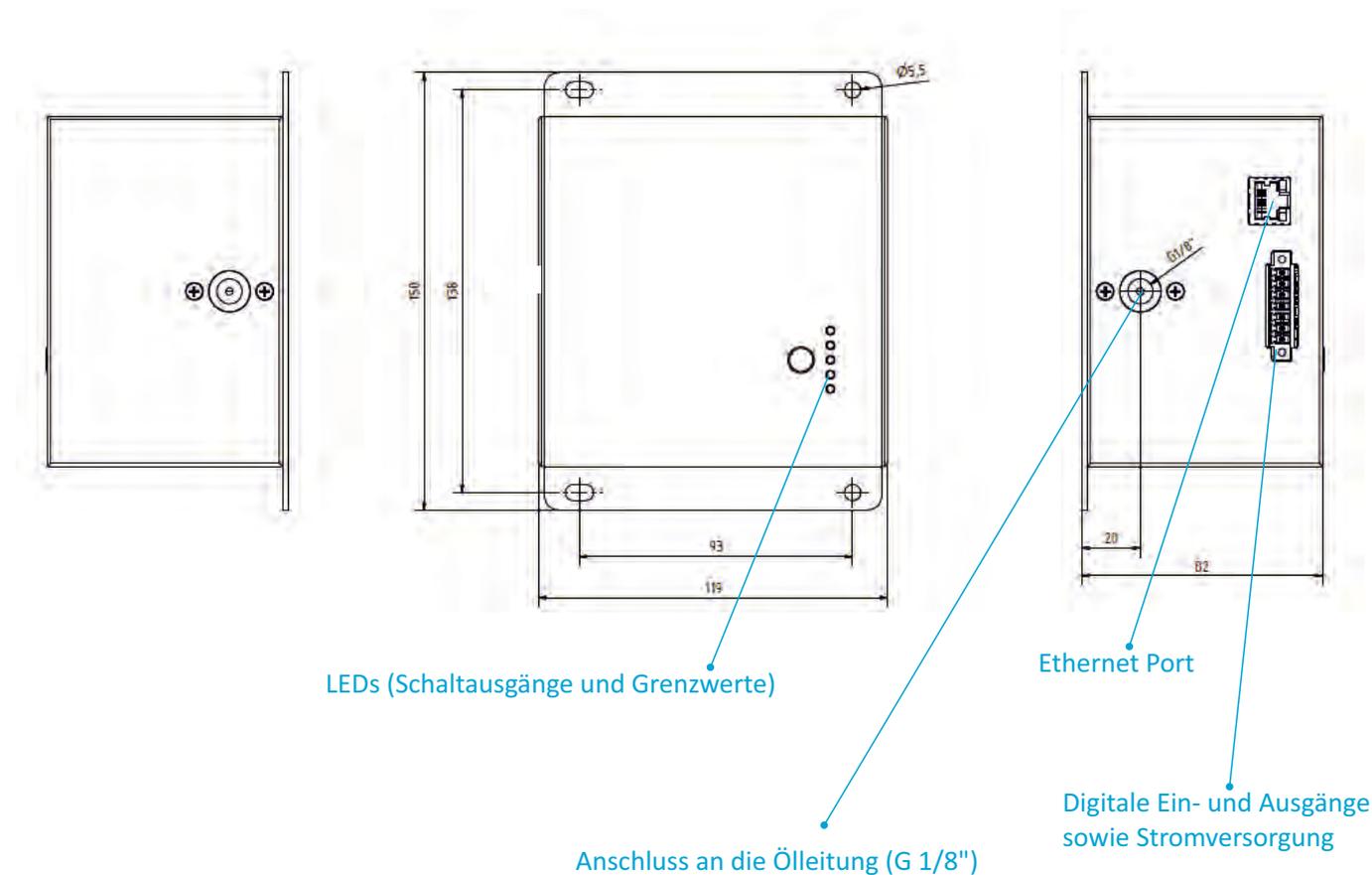
Messparameter

Abhängig von der Detektorkonfiguration können bis zu 6 Größen gleichzeitig bestimmt werden:

- Wassergehalt
- Oxidation
- Reziproke Oxidation
- Nitrierung
- Sulfatierung
- Rußgehalt
- Antiverschleiß-Additiv
- ZDDP-Antiverschleiß-Additiv
- EP/AW-Additiv
- Aminisches Antioxidantien-Additiv

Fluidix Lub-6: Ölzustandssensor zur Maschinenüberwachung

Abmessungen und Anschlüsse



Informationen zur Bestellung und Verfügbarkeit

Lieferumfang

Ölzustandssensor Fluidix Lub-6
Montage- und Betriebsanleitung

Technische Änderungen vorbehalten

Vertrieb und Beratung: Tel.: +49 (0)3681-8673020
ZILA GmbH Neuer Friedberg 5

E-Mail: info@zila.de
98527 Suhl


www.zila.de