

FluidIX Lub-VDT Inline Condition Monitoring Sensor

Sensor zur permanenten Überwachung von mechanischen Eigenschaften von Flüssigkeiten

- ☑ Inline-Überwachung von Viskosität, Massendichte & Temperatur
- ☑ Hohe Empfindlichkeit und geringer Drift
- ☑ Kompakte Abmessungen
- ☑ robuster Aufbau
- ☑ flexible Installationspositionen
- ☑ Modbus RTU-Schnittstelle
- ☑ Zwei programmierbare 4 - 20mA Ausgänge
- ☑ Hochdruck-Option verfügbar



Technische Daten

Eigenschaften

Betriebsspannung	9...35 V DC
Gehäusematerial	Edelstahl
Schutzart	IP 68
Abmessungen	30x93,4 mm
Prozessanschluss	G 3/8"
Elektrischer Anschluss	M12-8 A-Coding
Gewicht	150g

Einsatzbedingungen

Medientemperatur	-40...+125°C
Umgebungsbedingungen	-40...+105°C
Maximaler Öldruck	50 bar
Max. Partikelgröße	250 µm

Messgrößen

Resonator Frequenz	20...25 kHz
Viskosität	1-400 cSt (mm ² /s)
Dichte	0.5-1.5 g/cm ³
Temperatur	-40...+125°C
Abtastrate	1/s

Schnittstellen

Messwertausgang	2x 4...20mA
Busprotokoll	ModbusRTU

Produktbeschreibung

Der FluidIX Lub-VDT ermöglicht die Inline-Überwachung von mechanischen Flüssigkeitseigenschaften.

Der kompakte Sensor erfasst auf der Basis eines niederfrequenten Resonanzsensorelements die Viskosität und Massendichte des umgebenden Mediums. Die hohe Messgenauigkeit und Empfindlichkeit wird durch einen robusten und zuverlässigen Quarzkristall-Stimmgabelresonator erreicht.

Der Sensor ist Langzeitstabil und eignet sich daher besonders für vorausschauende Wartungs- und Instandhaltungsstrategien, wie beispielsweise bei der Ölzustandsüberwachung.

Selbst bei veränderlichen Prozessbedingungen (Druck, Temperatur, Durchfluss) wird aufgrund der hohen Messrate eine hervorragende Datenqualität erzielt.

Der Sensor lässt sich über digitale und konfigurierbare analoge Schnittstellen einfach und kostengünstig in bestehende Maschinen und Anlagen integrieren.

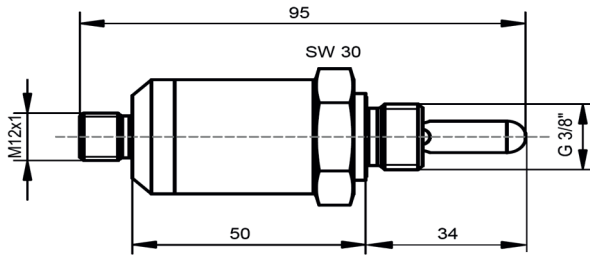
Technische Änderungen vorbehalten

Vertrieb und Beratung: Tel.: +49 (0)3681-8673020
ZILA GmbH Hollandsmühle 1

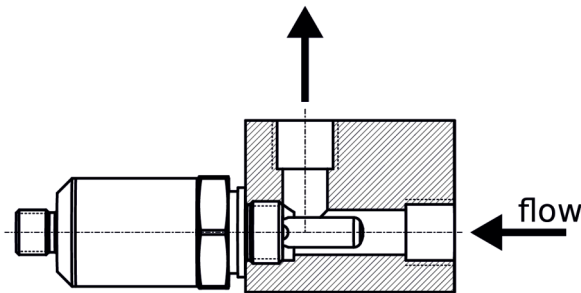
E-Mail: info@zila.de
98544 Zella-Mehlis

FluidIX Lub-VDT Inline Condition Monitoring Sensor

Abmessungen und Anschlüsse

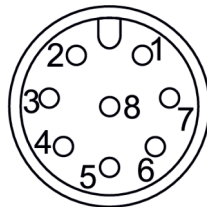


Empfohlene Installationsposition



Anschlussbelegung

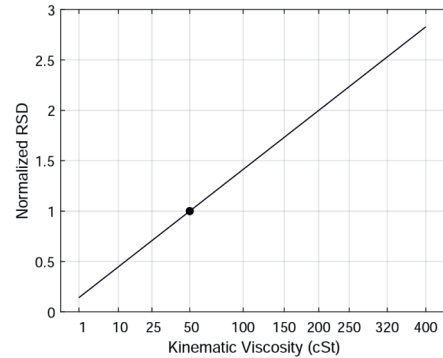
PIN	Signal	Anmerkung
1	OUT1	4...20 mA output
2	CFGreset	Connect to Ground
3	Terminator	Connect to p in 4 for termination
4	Rs485A	Modbus RTU
5	Rs485B	Modbus RTU
6	OUT2	4...20 mA output
7	+24V	Supply
8	0V	Ground



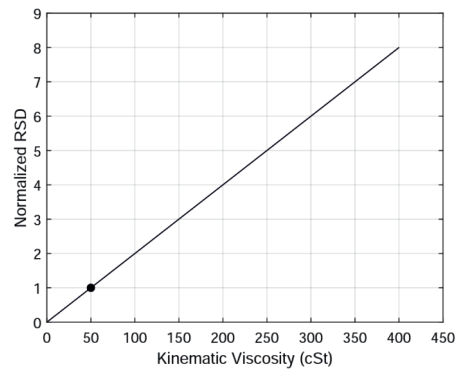
Anwendungen

- ✓ Zustandüberwachung von Flüssigkeiten
- ✓ Inline Ölanalyse
- ✓ Industrieautomation
- ✓ Retrofitting
- ✓ Mobile Maschinen

Messgenauigkeit



Normalisierte relative Standardabweichung (RSD) der Viskosität als Funktion der Viskosität



Normalisierte relative Standardabweichung (RSD) der Dichte als Funktion der Viskosität

Informationen zur Bestellung und Verfügbarkeit

Lieferumfang

Fluidix Lub-VDT
Montage- und Betriebsanleitung

Technische Änderungen vorbehalten

Vertrieb und Beratung: Tel.: +49 (0)3681-8673020
ZILA GmbH Hollandsmühle 1

E-Mail: info@zila.de
 98544 Zella-Mehlis