

CO₂ Sensor ZMF-200e-IR

CO₂ Sensor für für raue Einsatzgebiete bis -40°C mit ATEX und SIL2 Zertifizierung

- ☑ Ausgezeichnete Langzeitstabilität
- ☑ Robustes Edelstahlgehäuse
- ☑ Wartungsfrei durch NDIR Technologie
- ☑ 4...20mA Signalausgang
- ☑ erweiterter Einsatztemperaturbereich -40°C
- ☑ SIL2 Zertifizierung
- ☑ ATEX Zertifizierung auf Anfrage
- ☑ attraktives Preis/Leistungsverhältnis



Technische Daten

Eigenschaften

Messprinzip	optisch, NDIR* ¹
Gaszutritt	per Diffusion
Ausgangssignal	4...20mA
Betriebsspannung	10...30 V DC
Gehäuse	Edelstahlgehäuse

Einsatzbedingungen

Betriebstemperatur:	-40°C...+60°C
Lagertemperatur	-40°C...+85°C
relative Feuchte	20-90%, nicht kondensierend

Sensoreigenschaften

Aufheizzeit	ca. 60 Sekunden
Reaktionszeit	ca. 30 sec

Messbereiche

- ☑ 0...5.000ppm
- ☑ 0...1% vol
- ☑ 0...2 % vol
- ☑ 0...5 % vol
- ☑ 0...20 % vol
- ☑ 0...100 % vol

Zulassungen

Das Gerät entspricht den Normen

- ☑ EN 50402:2005 + A1:2008

Das Gerät verfügt über folgende Zertifizierungen:

- ☑ SIL2
- ☑ ATEX auf Anfrage

*¹NDIR: nicht-dispersive Infrarot-Absorptionsmessung

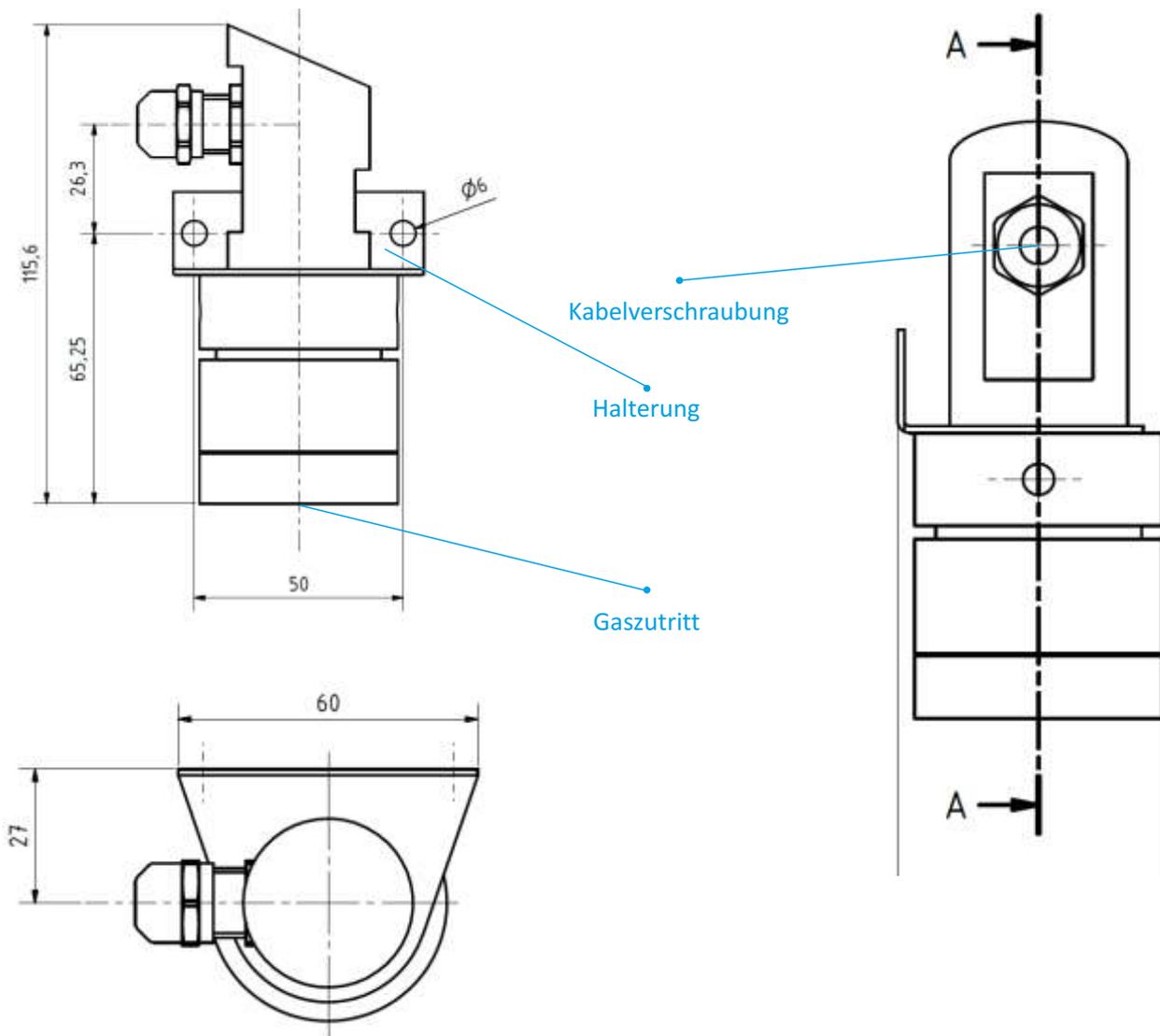
Technische Änderungen vorbehalten

Vertrieb und Beratung: Tel.: +49 (0)3681-8673020
ZILA GmbH Neuer Friedberg 5

E-Mail: info@zila.de
98527 Suhl


www.zila.de

Gehäuse



Bestellung

Lieferumfang

CO ₂ Sensor ZMF-200e-IR
Montage- und Betriebsanleitung

Bestelloptionen

gewünschter Messbereich wie angegeben
ATEX Zertifizierung

Technische Änderungen vorbehalten

Vertrieb und Beratung: Tel.: +49 (0)3681-8673020
ZILA GmbH Neuer Friedberg 5

E-Mail: info@zila.de
98527 Suhl